

ヒシチューブIE（一般管）

呼称サイズφ	呼称肉厚mm	適用被覆物体直径mm	収縮前折径範囲mm	長さm
5	0.5又は1.0	5.0以上～6.0未満	10.5～16.5	25
6		6.0～7.0	12.0～18.0	
7		7.0～8.0	13.5～19.5	
8		8.0～9.5	16.0～22.0	
10		9.5～12.0	21.0～28.0	
13		12.0～15.0	25.0～33.0	
15		15.0～18.0	30.0～40.0	
20		18.0～23.0	38.0～48.0	
25		23.0～28.0	47.0～57.0	
30		28.0～34.0	57.0～67.0	
35		34.0～40.0	67.0～77.0	
40		40.0～47.0	78.0～90.0	
50		47.0～54.0	89.0～102.0	
55		54.0～60.0	98.0～110.0	
60		60.0～67.0	110.0～125.0	
70		67.0～73.0	120.0～136.0	
75		73.0～80.0	130.0～148.0	
80		80.0～90.0	148.0～168.0	
90		90.0～105.0	172.0～192.0	
110		105.0～120.0	195.0～220.0	
130		120.0～140.0	230.0～255.0	
150		140.0～165.0	270.0～298.0	
170		165.0～190.0	308.0～338.0	
200		190.0～220.0	355.0～385.0	
240	220.0～250.0	410.0～450.0		

呼称肉厚mm	肉厚許容範囲mm
0.5	0.3～0.6
1.0	0.5～1.1

呼称サイズ5～20mm×呼称肉厚1.0の製品折径は上記の上限と下限に各々1mm加えてください。



折径とはチューブを折り畳んだ状態の幅方向の寸法です。

$$\text{折径} = \text{直径} \times \text{円周率} \div 2$$

- * 標準色は黒、灰色ですが、サイズにより赤、青、黄、白、透明があります。
- * 温度が20度以上になると収縮が起こる可能性がありますので保管の際は20度以下を保ってください。
- * 直射日光を受ける場所、暖房機器の付近、暖房室などには絶対に置かないでください。